

**BT - 00510**

EDIÇÃO: Inicial

DATA: 12/03/2010

REVISÃO: 00

DATA REV.:

PÁGINA: 1 de 1

Elaboração: \_\_\_\_\_  
Técnica QuímicaAprovação: \_\_\_\_\_  
Ger. Vendas / Química

**ROYALDUR Zn PRETO** proporciona camadas protetoras de cromato na tonalidade preto profundo, com ótima proteção à corrosão por simples imersão. A película é hidrorrepelente e tem semelhança aparente com a laca. Serve para peças zincadas e peças de zamac.

**MONTAGEM**

(para 100 litros)

**ROYALDUR Zn PRETO PARTE I**.....21,0 kg  
**ROYALDUR Zn PRETO PARTE II**.....5,1 kg  
Água destilada.....74,0 kg

Misturar bem a Parte I com água destilada e adicionar depois sobre forte agitação bem devagar a Parte II

**CONDIÇÕES DE TRABALHO**

Recipiente:..... PVC ou similar.

Temperatura:..... 20,0 – 30,0°C

Tempo de imersão:..... 1,0 – 3,0 min, com agitação moderada.

Resistência Salt Spray:..... Aproximadamente 400 horas/ 12 microns.

pH:..... 1,5 – 1,8

Densidade:..... 7,0 á 9,0 °Bé.

**MANUTENÇÃO**

Manter o pH na faixa de 1,5 – 1,8 por meio de adições de **ROYALDUR Zn PRETO PARTE I**. Em caso do banho ficar muito tempo sem uso, agitar bem e ajustar o pH com Ácido Sulfúrico ou aquecer o banho para 80°C sob agitação e aguardar o resfriamento.

**CONSUMO DO BANHO**(para cada 100 m<sup>2</sup>/100 lts.)**ROYALDUR Zn PRETO PARTE I**.....3,0 – 5,0 kg**ROYALDUR Zn PRETO PARTE II**.....1,0 – 2,0 kg**CICLO DE TRATAMENTO**

Após a zincagem lavar bem em água corrente, neutralizar em ácido sulfúrico 1-2% vol. 10s, lavar bem em água corrente isenta de cloro e cromatizar no **ROYALDUR Zn PRETO** com 20°C, de 1 -3 min. Depois lavar bem e secar. Opcionalmente utilizar óleo desaguante.

**Tratamento de efluentes:** O banho contém cromatos.