

aweta	BOLETIM TÉCNICO				
	ROYALDUR Zn AMARELO (Cromatizante amarelo sólido para zinco)				
BT - 00503	EDIÇÃO: Inicial	DATA: 12/03/2010	REVISÃO: 00	DATA REV.:	PÁGINA: 1 de 1
Elaboração: _____ Técnica Química Aprovação: _____ Ger. Vendas / Química					

ROYALDUR Zn AMARELO forma sem fonte externa de energia elétrica camadas protetoras de cromatos sobre peças zincadas eletroliticamente, que além de aumentar sensivelmente a resistência à corrosão, proporcionam um aspecto amarelo iridescente decorativo. É fornecido em forma sólida. Serve para camadas de zinco eletrodepositados de banhos ácidos, cianídricos e alcalinos sem cianeto.

MONTAGEM (para 100 litros)
ROYALDUR Zn AMARELO1,5 kg

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Recipiente..... PVC ou similar
 Temperatura..... 18 – 22°C
 Tempo de imersão..... 10 - 15 s com agitação moderada
 Resistência Salt Spray..... Aproximadamente 240 horas/ 12 microns

CICLO DE TRATAMENTO

1. Zincagem
2. Lavagem
3. Neutralizar em ácido nítrico 0,3%, 10 s
4. Cromatizar em **ROYALDUR Zn AMARELO** , 20°C, 5 s-15s
5. Lavagem
6. Opcional: selagem em **ROYALDUR SEAL**, 70°C, 30 s
7. Secagem

RENDIMENTO

60 – 80.000 dm²/cada 100 litros **ROYALDUR Zn AMARELO**, depois trocar o banho.

Tratamento de efluentes: O banho contém cromatos.