

aweta		BOLETIM TÉCNICO ROYALDUR MS (Cromatizante para metais coloridos)			
BT - 00512	EDIÇÃO: Inicial	DATA: 12/03/2010	REVISÃO: 00	DATA REV.:	PÁGINA: 1 de 1
Elaboração: _____ Técnica Química			Aprovação: _____ Ger. Vendas / Química		

ROYALDUR MS é um moderno processo para passivação de metais não ferrosos na tonalidade incolor com a formação de um filme protetivo transparente, leve e temporário.

ROYALDUR MS forma por simples imersão camadas de cromatos protetivas sobre peças de latão, de cobre, cobreadas, latonadas, etc. Assim pode-se conseguir em muitos casos uma boa proteção anticorrosiva durante a estocagem das peças acabadas evitando assim uma possível oxidação.

MONTAGEM

(para 100 litros)

ROYALDUR MS (p/ Cu, Latão) 8,0-9,0 kg

ROYALDUR MS (p/ Níquel)..... 1,0-2,0 kg

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Recipiente..... PVC ou similar

Temperatura..... 20 - 30°C

Tempo de imersão..... 3 – 5 minutos

Densidade..... 7,0 – 10,0°Bé

pH (Sol.8%)..... 4,0 – 5,0

Agitação..... Necessário (moderada)

CICLO DE TRATAMENTO

Após eletrólise, as peças recém preparadas devem ser lavadas em água corrente, tratadas em **ROYALDUR MS** e posterior lavagem e secagem. As peças de latão massiças recebem primeiramente um tratamento para limpar a superfície (desengraxar e decapar) antes de cromatizar com **ROYALDUR MS**. Observando oxidação nas peças, a solução deve ser trocada, devido a saturação. Recomendamos para o desengraxamento o nossa linha **AWEX** (alta qualidade) e para a decapagem do latão o produto **AWETOX MC** (para peças oxidadas) - vide os nossos folhetos especiais).

RENDIMENTO

50.000 dm²/cada 100 litros para tratamento em cobre ou latão. Para outros metais, valor não determinado.

Tratamento de efluentes: O banho contém cromatos.