

Elaboração: \_\_\_\_\_  
Técnica QuímicaAprovação: \_\_\_\_\_  
Ger. Vendas / Química

**ROYALDUR K-300** é um cromatizante brilhante para camadas de zinco eletrodepositadas e para zamac, que além de propor camadas protetoras de cromato por simples imersão, aumenta sensivelmente o brilho das peças tratadas. Trata-se de um cromatizante especial de alta concentração, que é montado simplesmente com 1 sal único.

**MONTAGEM**

(para 100 litros)

**ROYALDUR K-300**.....30,0 kilos

Ou em caso de alto brilho e nivelamento:

**ROYALDUR K-300**.....30,0 kilos

Ácido Nítrico 42°Bé.....20,0 kilos

**CONDIÇÕES DE TRABALHO**

Recipiente:..... PVC ou similar.

Temperatura:..... 20 – 25°C

Tempo de imersão:..... 05 – 10 s

Agitação:..... Necessária (moderada)

**MANUTENÇÃO**

O banho pode ser várias vezes reforçadas com pequenas adições de **ROYALDUR K-300**. Em alguns casos uma pequena adição de ácido nítrico melhora ainda mais o aspecto decorativo das peças tratadas.

**CICLO DE TRATAMENTO**

1. Zincagem e lavagem dupla
2. Neutralizar em ácido nítrico 0,3%, 5 – 10 s
3. Cromatizar no banho **ROYALDUR K-300**, 5 – 10 s, e lavagem dupla
4. Imergir as peças em uma solução de soda cáustica 2 – 5% para clarear a camada de cromato
5. Lavar bem as peças em água corrente e secar

**Tratamento de Efluentes:** O banho contém cromato.