

Elaboração: _____
Técnica QuímicaAprovação: _____
Ger. Vendas / Química

O banho de proteção **ROYALDUR EL-73** é um banho eletrolítico para proteger superfícies de prata, ouro, cobre e latão contra corrosão da atmosfera. A proteção é invisível e não influi perceptivelmente na condutibilidade elétrica e soldagem com solda mole.

MONTAGEM

(para 100 litros)

ROYALDUR EL-73.....25 kg.**CONDIÇÕES IDEAIS DO PROCESSO**Densidade de Corrente:..... 1 – 5 A/dm²

Temperatura:..... Ambiente

Tempo de tratamento:.....1 – 3 min, sem agitação

Recipiente:..... PVC ou similar

Tensão:..... 3 – 7 V

Anodos:..... Aço 18/8 ou placas de ferro niqueladas

TRATAMENTO

Normalmente entram as peças eletroliticamente tratadas após boa lavagem diretamente no banho. Peças estocadas devem ser desengraxadas eletroliticamente e lavadas antes de entrar no banho **ROYALDUR EL-73**.

CONTROLE DO BANHO

A peça protegida não deve mudar a tonalidade imergida durante 15 minutos numa solução de 2% de Sulfeto de Potássio. Banhos esgotados devem ser trocados; um reforço do banho não é possível.

Rendimento do banho: 200 – 500.000 dm²/100 litros**Tratamento de efluentes:** O banho contém cromatos.